



Agreement Tehnic

021-05/348-2026

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEÎD PENTRU REȚELE ȘI INSTALAȚII DE APĂ
TUYAUX ET RACCORDS EN PEHD POUR SYSTÈMES ET INSTALLATIONS D'EAU
HDPE PIPES AND FITTINGS FOR WATER NETWORKS AND INSTALLATIONS
PEHD ROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR WASSERLEITUNG NETZE UND ANLAGEN
cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
office@palplast.ro ; www.palplast.ro

TITULAR AGREMENT TEHNIC : PALPLAST S.A.

Str. dulgherilor, nr. 26, Sibiu
office@palplast.ro ; www.palplast.ro

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

AXA - CERT S.R.L.

Localitatea Snagov, sat Tâncăbesti, județ Ilfov

Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.03.2029 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul AXA – CERT S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma PALPLAST SA, din Sibiu, și înregistrată cu nr. 5538.a.3 din data de 02.02.2026 referitoare la ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEÎD PENTRU REȚELE ȘI INSTALAȚII DE APĂ, fabricate de firma PALPLAST SA, din Sibiu, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 021-05/348-2026 în conformitate cu normativele: I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 133-2022: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, ST 1.07-2019-Specificație tehnică-țevi din PEÎD pentru instalații de alimentare cu apă. ST-4.07-2022, Specificație tehnică-țevi din PEÎD pentru sisteme de irigații certificatul de management al calității emis de DNV Business Assurance Olanda, filiala din România, rapoartele de încercare emise de laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia și laboratorul de Analize și Încercări AQUA SERV din Cluj Napoca și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definierea succintă

1.1 . Descrierea succintă

Țevile din PEÎD (polietilenă de înaltă densitate tip PE 112, PE 100 RC, PE 100, PE 80) fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu, prin procedeul de extrudare/coextrudare din materie primă virgină de culoare albastră sau neagră cu dungi albastre utilizate în rețele și instalații de alimentare cu apă potabilă, de culoare neagră cu dungi maro utilizate în rețele de apă convențional curată sau canalizare și de culoare neagră cu dungi verzi utilizate în sisteme de irigații.

Stratul de protecție pentru țevile din PEÎD este din PP (polipropilenă), de culoare albastră cu o grosime minimă de 0,8 mm.

Dungile sunt dispuse longitudinal pe exteriorul țevii în număr de 4.

Dimensiunile țevilor din PEÎD produse de firma PALPLAST S.A. din Sibiu sunt în conformitate cu standardele SR ISO 4427, DIN 8074, DIN 8075, ISO 4065, SR EN 12201, ST-1.07, ST-4.07 și cu următoarele caracteristici: cu perete monostrat sau dublu strat cu un perete de protecție din PP.

-D_{ext.} 20÷400 mm, grosime de perete 1,8÷54,7 mm, SDR 41; SDR 33; SDR 27,6; SDR 26; SDR 21; SDR 17,6; SDR 17; SDR 13,6; SDR 11; SDR 9; SDR 7,4; presiuni de lucru de 3,2÷25 bar;

-D_{ext.} 20÷400 mm, grosimi de perete 1,8÷28,77 mm, SDR 26; SDR 21; SDR 17; presiuni de lucru de 5÷10 bar, presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura fluidului de 0⁰+20⁰C.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +40⁰C.

Fabricarea țevilor din PEÎD se execută pe mașini specializate de extrudare/coextrudare cu sisteme automatizate pentru:

- dozarea materialelor componente;
- menținerea temperaturii constante în extruder;
- controlul diametrului exterior și al grosimii peretelui țevii;
- urmărirea întregului proces de fabricație.

Fitingurile se execută din:

▪segmente de țevă din PEÎD, sudate prin procedeul de sudură tip "cap la cap" pe mașini specializate de sudură în polietilenă cu următoarele caracteristici:

-coturi la 15⁰, 30⁰, 45⁰, 60⁰ și 90⁰, D_{ext.} 63÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;

-coturi la 15⁰, 30⁰, 45⁰, 60⁰ și 90⁰, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-cruci, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26,

-cruci, D_{ext.} 225 și 250 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;



-teuri egale, $D_{ext.}$ 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri egale, $D_{ext.}$ 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri reduse la 90^0 , $D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3}$ 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri cu flanșă la 90^0 , $D_{ext.}$ 90÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri reduse cu flanșă la 90^0 , $D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3}$ 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26.

▪prin prelucrare mecanică, pe mașini specializate, din segmente de țevă din PEÎD cu grosimea de perete mare, cu următoarele caracteristici:

-adaptoare de flanșă, $D_{ext.}$ 40÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-reducții, $D_{ext.1}/D_{ext.2}$ 75/50÷315/280 mm, în diverse variante cu segmente "scurte" sau "lungi";

-teuri reduse speciale la 90^0 , $D_{ext.1}/D_{ext.2}$ 160/63÷355/63 mm, SDR 11; 13,6; 17;

-teuri reduse speciale cu flanșă la 90^0 , $D_{ext.1}/D_{ext.2}$ 160/63÷355/63 mm, SDR 11; 13,6; 17.

Presiunile de lucru de 3,2÷25 bar.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de $+40^0C$.

Pentru coturile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală cu $0,8 \times P_n$ țevă.

Pentru teurile, teurile reduse și crucile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală $0,65 \times P_n$ țevă.

Pentru adaptoare de flanșă și reducții presiunea de lucru este egală cu P_n țevă.

La cererea beneficiarilor se pot executa fittinguri din segmente de țevi de alte forme și unghiuri de deschidere.

1.2 Identificarea produselor.

Țevile și fittingurile din PEÎD pentru instalații de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu sunt marcate la fabricație prin imprimare din metru în metru pe marcaje, indicându-se:

- denumirea firmei;
- standardul de fabricație;
- SDR;
- data fabricație;
- lotul de fabricație;
- diametru;
- grosimea de perete;
- cod material.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Țevile și fittingurile din PEÎD fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu se utilizează în rețele și instalații de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă, țevile și fittingurile din PEÎD trebuie să dețină aviz sanitar/notificare, emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

2.2. Aprecierea asupra produsului.

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții. Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se fabrică pe un flux tehnologic automatizat cu materii prime certificate conform normelor de fabricație, analizate și verificate și în laboratorul propriu.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

Calitatea materialelor și soluțiile adoptate în concepția țevilor și fittingurilor din din PEÎD pentru rețele și instalații de apă conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitate la incendiu

Produsele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare la incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Țevile și fittingurile din PEÎD fabricate



de firma PALPLAST SA din Sibiu corespund condițiilor impuse prin legea protecției mediului, precum:

- Legea privind securitatea și sănătatea în muncă nr. 319/2006;
- Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, actualizată;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, republicată;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu completările și modificări ulterioare;
- Ordinul 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizată;
- Ordinul nr. 275/2012, privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, cu modificarea și completarea cu ordinul nr. 3.730/2023.
- Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică trebuie să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele utilizate la fabricarea țevilor și fittingurilor din PEÎD fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral, asigurându-se astfel protecția mediului.

După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Țevile și fittingurile din PEÎD pentru rețele și instalații de apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu în condițiile precizate de producător, conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Calitatea materialelor și corectitudinea montajului garantează constanța caracteristicilor de funcționare și exploatare a produselor în condiții de siguranță.

Protecția împotriva zgomotului

Țevile și fittingurile din PEÎD pentru rețele și instalații de apă nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot, acestea fiind montate îngropat în pământ.

Economie de energie și izolare termică

Țevile și fittingurile din PEÎD pentru rețele și instalații de apă se pot izola termic dacă instalația necesită această lucrare.

Economia de energie este asigurată prin concepția, tehnologia și sistemul de calitate a execuției care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Materialele utilizate la fabricarea produselor nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Durabilitatea țevilor și fittingurilor din PEÎD pentru rețele și instalații de apă, fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu, este de 50 ani în condiții normale de exploatare în conformitate cu instrucțiunile fabricantului.

Fabricantul acordă produselor o garanție de 2 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, punere în operă și exploatare.

Țevile și fittingurile din PEÎD pentru rețele și instalații de apă, nu necesită operații de întreținere specială, întreținerea trebuie să se execute de personal specializat, în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu prescripțiile tehnice indicate la cap. 2.3.4. din prezentul acord.

2.2.3. Fabricația și controlul

Firma PALPLAST SA din Sibiu are organizată producția sa de țevi și fittinguri din PEÎD pentru rețele și instalații de apă, în sistem de management al asigurării calității, în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015 fiind certificată de către DNV Business Assurance Olanda, filiala din



România cu certificatul nr. 247705-2017-AQ-ROU-RvA.

Organizarea tehnică internă este structurată astfel încât permite un control permanent al materiilor prime, fiind disponibil un program de verificare intern/extern, conform Manualului Sistemului Integrat de Management propriu producătorului.

Calitatea producției este asigurată prin executarea unui control permanent, atât pentru materiale și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit.

Sistemul calității constă în verificarea procedurilor privind tehnologia de fabricație, începând de la materia primă până la produsul finit.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator acreditat/autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PEÎD pentru rețele și instalații de apă, se face fără dificultăți particulare, de către personal calificat după un proiect avizat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și prescripțiilor tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Nu se vor pune în opera produsele care au fost lovite, strivite sau zgâriate.

Până la punerea în operă, produsele trebuie păstrate în ambalajele originale, protejate de radiația solară, de temperaturi ridicate, de murdărire și de pătrunderea corpurilor străine în interior.

Nu se vor utiliza produse murdare la exterior și/sau în interior care pot afecta etanșeitarea îmbinărilor.

Lucrările de îmbinare dintre țevile și fittingurile din PEÎD pentru instalații de alimentare cu apă se realizează prin procedeul de sudură tip "cap la cap", sudură cu electrofitinguri sau fittinguri de compresiune.

Lucrările de îmbinare se vor executa de personal calificat cu sculele și materialele recomandate de producător.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare.

Acord Tehnic nr. 021-05/348-2026

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor esențiale ale produsului.

Astfel, se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul Sistemului Integrat de Management și în politica de calitate, proprii producătorului.

Țevile și fittingurile din PEÎD fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu pentru rețele și instalații de apă, sunt astfel concepute și fabricate, încât corespund prevederilor standardelor în vigoare și a normativelor românești în domeniu.

Produsele sunt astfel concepute încât rezistă la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare și respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

Materialele utilizate la fabricarea produselor corespund standardelor internaționale și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

2.3.2. Condiții de fabricare

Țevile și fittingurile din PEÎD produse de firma PALPLAST SA din Sibiu pentru rețele și instalații de apă sunt fabricate în conformitate cu procedurile tehnice proprii de fabricație, cu respectarea prevederilor din Manualul Sistemului Integrat de Management întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare românești în vigoare.

Țevile din PEÎD sunt produse pe o linie tehnologică automatizată care asigură fabricarea produselor la parametri ceruți.

Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și al produselor finite.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform

Pagina 5 din 10



standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport", certificat de garanție, Aviz sanitar cu termen de valabilitate corespunzător și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă și utilizare, în limba română.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Țevile din PEÎD pentru de tipurile: PE 100 RC, PE 100, PE 112 și PE 80 se livrează:
- în bare cu lungimi de 6, 12 sau 13,4 m, pentru Dext ≥ 125 mm;
- în colaci și/sau bare, pentru Dext 20÷110 mm; lungimea colacului fiind uzual de 100 sau 200 m funcție de diametru.

Fitingurile din segmente de țeavă din PEID se livrează ambalate individual în pungi din material plastic sau paletizat.

Țevile și fittingurile din PEÎD fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu pentru rețele și instalații de apă se livrează astfel încât se asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Pe durata transportului, a manipulării, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

2.3.4. Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor se vor respecta instrucțiunile de montare ale producătorului și prevederile din normativele:

- I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor,

- NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților,

- NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Agreement Tehnic nr. 021-05/348-2026

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PEÎD pentru rețele și instalații de apă, se face de către persoane specializate, după un proiect întocmit, verificat și avizat conform cerințelor de calitate prevăzute de Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Țevile și fittingurile din PEÎD se pot pune în operă atât în rețele și instalații de apă noi, cât și la modernizarea rețelelor și instalațiilor de apă.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea țevilor și fittingurilor din PEÎD pentru rețele și instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului agreement.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, țevile și fittingurile din PEÎD trebuie să dețină aviz sanitar/notificare, emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Condiții:

Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia, laboratorul de Analize și Încercări AQUA SERV din Cluj Napoca și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.

Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.

AXA – CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agreementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agreementele Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de



responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de către titularul agrementului tehnic, conform programului stabilit de comun acord cu AXA-CERT, program care constă în verificări la 24 de luni pe produse (caracteristicile produsului privind verificarea aspectului, verificarea rezistenței la presiune) verificarea valabilității certificatului pentru sistemul de management al calității al unității producătoare.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

AXA – CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi,

se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitate agrement tehnic: 26.03.2029

Valabilitate aviz tehnic: 26.03.2028

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

**Pentru grupa specializată nr. 05
Președinte**

Ing. Ioan Răzvan Vincene

**DIRECTOR GENERAL
Aud.sen. Doña Mincu**



3. Remarci complementare ale grupei specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic pentru ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEÎD PENTRU REȚELE ȘI INSTALAȚII DE APĂ, fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de firma PALPLAST SA din Sibiu în calitate de solicitant titular și producător.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma PALPLAST SA din Sibiu, își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru producție conform standardului ISO 9001:2015. În acest sens firma PALPLAST SA din Sibiu, este certificată conform standardelor: ISO 9001:2015 cu certificatul nr. 247705-2017-AQ-ROU-RvA, ISO 14001:2015 cu certificatul nr. 2042032016-AE-ROU-RvA, certificate emise de către DNV Business Assurance Olanda, filiala din România.

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de PALPLAST SA din Sibiu la fabricarea țevilor și fittingurilor din PEÎD pentru rețele și instalații de apă conferă produselor realizate rezistență, fiabilitate și o durabilitate de 50 ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Acord Tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic producătorul să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor și să le pună la dispoziția grupei specializate în vederea prelungirii avizului agrementului tehnic.



Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul AXA-CERT își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia notificat cu nr. NB 0097, buletine de încercare nr. 385_E/2024, 386_E/2024, laboratorul de Analize și Încercări AQUA SERV din Cluj Napoca autorizat ISC - aut nr 4160/2023, raport de încercare nr. 392.1/2025.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCĂRI

Crt	Denumire caracteristică	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
<i>Țeavă PE 100, Dext. × grosime perete 110×6,6 mm, SDR 17</i>					
1.	Determinarea rezistenței la presiune	$t=100$ ore $P_i=15$ bar	UNI EN ISO 1167-1/2:2006	>100 ore, fără piereri de fluid de încercare, spargeri sau deformații remanente corespunde	IIP-Italia
2.	Determinarea rezistenței la presiune	$t=165$ ore $P_i=6,8$ bar	UNI EN ISO 1167-1/2:2006	>165 ore, fără piereri de fluid de încercare, spargeri sau deformații remanente corespunde	IIP-Italia

Crt	Denumire caracteristică	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
<i>Țeavă PE 100 RC, Dext. × grosime perete 200×11,9 mm, Pn 10 bar, SDR 17 Verificări în "situ" pe conductă de distribuție apă potabilă în loc Șelimbăr, județul Sibiu</i>					
1.	Verificarea aspectului	Suprafețele interioare/exterioare trebuie să fie netede, fără goluri, lipsă de material sau alte defecte	PTI-LC-IS-01 NP-133:2022	Nu s-au observat defecte ale suprafețelor interioare/exterioare sau alte defecte corespunde	AQUA SERV Cluj Napoca
2.	Verificarea etanșeității	Încercarea se efectuează cu apă, cu temperatura de 20 ± 1 °C, la presiunea de 10 bar, timp de 24 ore	PTI-LC-IS-01 NP-133:2022	$P_i=10$ bar $T=+20^\circ\text{C}$ $t=24$ ore În timpul și după încercare nu s-au constatat piereri de fluid de încercare, corespunde	AQUA SERV Cluj Napoca
3.	Verificarea rezistenței la presiune	Încercarea de rezistență la presiune se efectuează cu apă cu temperatura de 20 ± 1 °C și menținerea presiunii de 15 bar, timp de 60 minute	PTI-LC-IS-01 NP-133:2022	$P_i=15$ bar $T=+20^\circ\text{C}$ $t=1$ oră În timpul și după încercare nu s-au constatat piereri de fluid de încercare, spargeri sau deformații remanente corespunde	AQUA SERV Cluj Napoca

Agrementul tehnic este valabil pentru produsele descrise la pct 1.1, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 5538.a.4 din data de 09.03.2026 al ședinței de deliberare al grupei specializate

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat:

Agrement Tehnic nr. 021-05/348-2026



Sing. Grigore VINCENE
Ing. Mihăiță GÎTLAN
Ing. Georgeta SĂLĂGEANU
Ing. Ioan Răzvan VINCENE

s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul este complet și în elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC;
Țevile și fittinguri din PEID pentru rețele și instalații de apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

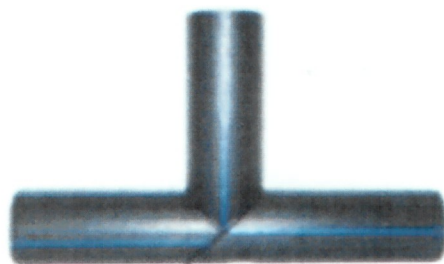
Domeniul de utilizare în construcții a produsului este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a acestuia, care se face în condițiile specificate în agrement la pct. 2.2.4 și 2.3.4, să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.

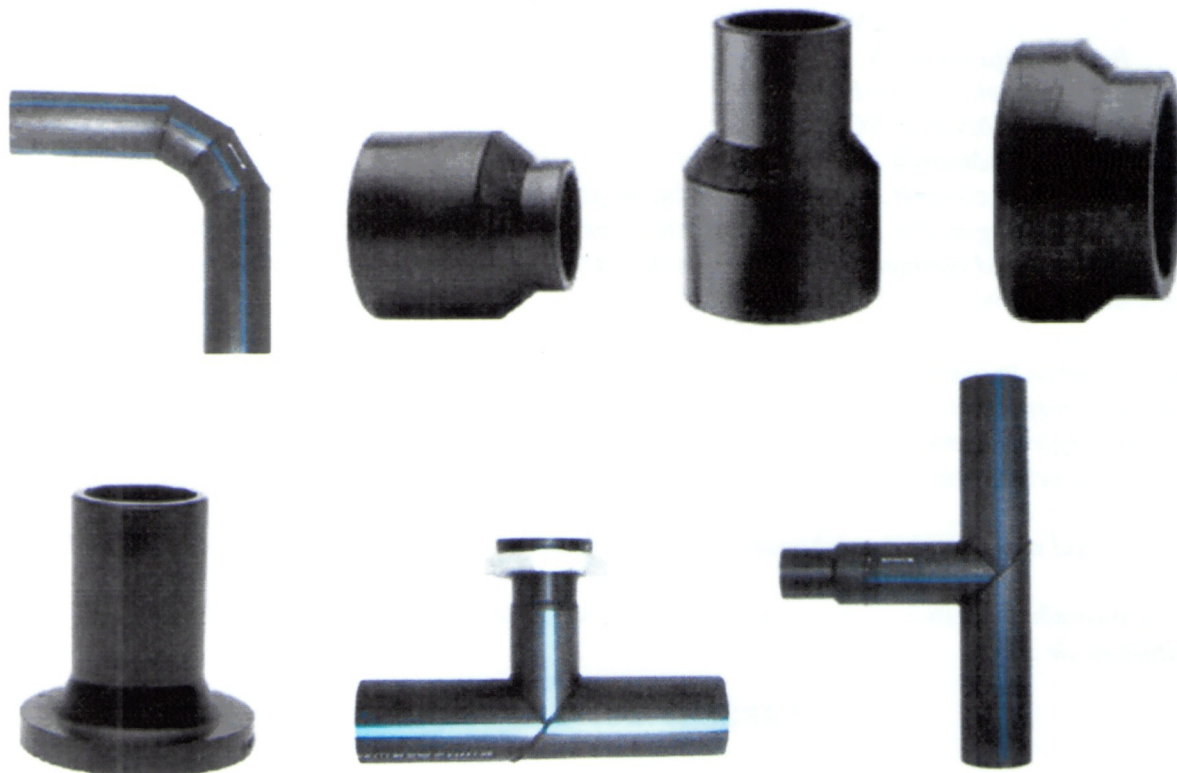
Prelungirea termenului de valabilitate al avizului tehnic, se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produsului la construcții realizate de solicitant.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a aprobat prezentul agrement tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

PREZENTARE PRODUSE





Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 021-05/348-2026, conținând 60 pagini, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

•Titular de agrement tehnic:

PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu

office@palplast.ro ; www.palplast.ro

Raportorul Grupei Specializate nr. 05

Sing. Grigore Vincene

Membrii grupei specializate:

Ing. Georgeta Sălăgeanu

Ing. Mihăiță Gîțlan

Ing. Ioan Răzvan Vincene